

Carretilla elevadora eléctrica 1.0 - 1.5 t

TRAIGO²⁴



Carretilla elevadora eléctrica 1.0 t

Principales características					7FBEST10	
Características	1.1	Fabricante			Toyota	
	1.2	Modelo			7FBEST10	
	1.3	Tipo de alimentación			Eléctrico	
	1.4	Posición del operario			Sentado	
	1.5	Capacidad de carga	Q		1000	
	1.6	Centro de gravedad	c		500	
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x		330	
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	985	
	Peso	2.1	Peso de la carretilla		kg	2550
2.2		Cargas sobre el eje, cargado, delantero/ trasero		kg	2950/600	
2.3		Cargas sobre el eje, descargado, delantero/ trasero		kg	1100/1450	
Ruedas	3.1	Ruedas – Neumáticas (P), ruedas superelásticas (SE), bandajes macizos (R)			SE	
	3.2	Tamaño de la rueda – delantera			18x7-8	
	3.3	Tamaño de la rueda – trasera			18x7-8	
	3.5	Ruedas – número delanteras/traseras (x = ruedas motrices)			2/1x	
	3.6	Ancho de vía - delantero	b ₁₀	mm	835	
	3.7	Ancho de vía – trasero	b ₁₁	mm	0	
	Dimensiones	4.1	Ángulo de inclinación del mástil/ tablero portahorquillas, adelante/ atrás	α/β	deg	5/6
4.2		Altura con el mástil bajado	h ₁	mm	2140	
4.3		Elevación libre	h ₂	mm	80	
4.4		Elevación	h ₃	mm	3270	
		Altura de elevación	h ₂₃	mm	3310	
4.5		Altura con el mástil extendido	h ₄	mm	3815	
4.7		Altura del tejadillo protector	h ₆	mm	2055	
4.8		Altura del asiento	h ₇	mm	940	
4.12		Altura de la barra de remolque	h ₁₀	mm	615	
4.19		Longitud total	l ₁	mm	2365	
4.20		Longitud a la cara anterior de las horquillas	l ₂	mm	1565	
4.21		Anchura total	b ₁	mm	990	
4.22		Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	40/80/800	
4.23		Tablero portahorquillas DIN 15 173 , clase/ tipo A, B			I/A	
4.24		Anchura del tablero portahorquillas	b ₃	mm	900	
4.31		Distancia al suelo, cargado, bajo el mástil	m ₁	mm	55	
4.32		Distancia al suelo, centro distancia entre ejes	m ₂	mm	80	
4.33		Ancho de pasillo para palets de 1000x1200 de ancho	A _{st}	mm	2890	
4.34		Ancho de pasillo para palets de 800x1200 de largo	A _{st}	mm	3020	
4.35		Radio de giro	W _a	mm	1230	
4.36	Radio de giro interno	b ₁₃	mm	0		
Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, cargado/descargado		km/h	12,0/12,5	
	5.2	Velocidad de elevación, cargado/descargado		m/s	0,32/0,52	
	5.3	Velocidad de descenso, cargado/descargado		m/s	0,59/0,52	
	5.5	Capacidad de remolque, cargado/descargado		N	1470/1670	
	5.6	Capacidad máxima de remolque, cargado/descargado		N	7300/7500	
	5.7	Rampa, cargado/ descargado		%	8/12	
	5.8	Rampa máxima, cargado/ descargado		%	19/25	
	5.10	Freno de servicio			Mecánico	
	Motor	6.1	Motor de tracción nominal ajustado según S2 60 min		kW	5,1
		6.2	Motor de elevación ajustado según S3 15%		kW	7,5
6.3		Batería de acuerdo con DIN 43 531/35 /36 A, B, C			DIN 43535 A	
6.4		Voltaje de la batería/ capacidad nominal K _s		V/Ah	24/400	
6.5		Peso de la batería		kg	372	
Otros	8.1	Tipo de control de tracción			MOSFET	
	8.2	Presión de trabajo para accesorios		bar	140	
	8.3	Volumen de aceite para accesorios		l/min		
	8.4	Niveles de sonido en los oídos del operador de acuerdo con EN 12 053		dB(A)		

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB están sujetos a cambios sin previo aviso.

Especificaciones y capacidades nominales del mástil

Modelo			V								FW					FSW					
7FBEST10	Altura de elevación	h_{23}	3010	3310	3510	3710	4010	4510	5010	3010	3310	3510	3710	4010	4320	4710	5010	5510	6010	6510	
	Elevación	h_3	2970	3270	3470	3670	3970	4470	4970	2970	3270	3470	3670	3970	4280	4670	4970	5470	5970	6470	
	Altura con el mástil bajado	h_1	1990	2140	2240	2340	2490	2740	3090	1990	2140	2240	2340	2490	1960	2090	2190	2390	2540	2740	
	Altura con el mástil extendido ¹⁾	h_4	3515	3815	4015	4215	4515	5015	5535	3515	3815	4015	4215	4515	4825	5215	5515	6015	6515	7015	
	Altura con el mástil extendido ²⁾	h_4	4090	4390	4590	4790	5090	5590	6090	4090	4390	4590	4790	5090	5400	5790	6090	6590	7090	7590	
	Elevación libre, sin apoyacargas	h_2	80	80	80	80	80	80	80	1445	1595	1695	1795	1945	1415	1545	1645	1845	1995	2195	
Elevación libre, con apoyacargas	h_2	80	80	80	80	80	80	80	870	1020	1120	1220	1370	840	970	1070	1270	1420	1620		

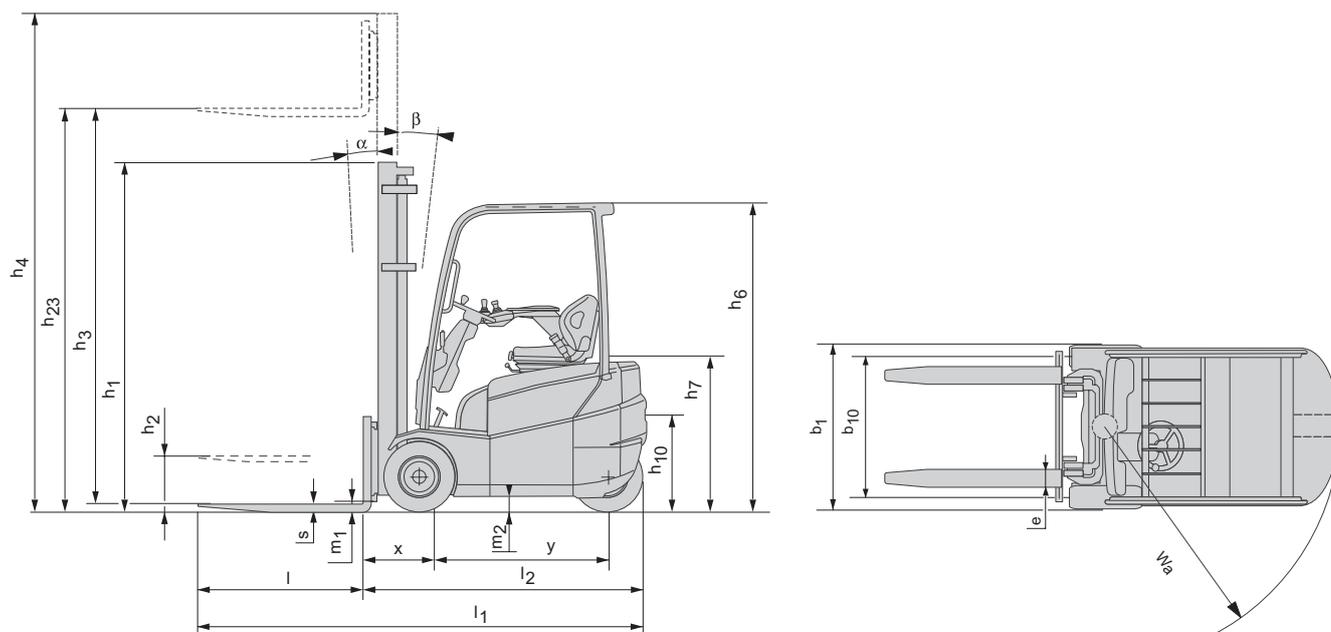
1) Sin apoyacargas.

2) Con apoyacargas; Altura del apoyacargas estándar es de 1120 mm.

Ruedas Superelásticas			V								FW					FSW					
7FBEST10	Angulo de inclinación, AD	deg	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	
	Angulo de inclinación, AT	deg	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	
	Capacidad de carga con el CG a 500 mm	kg	1000	1000	1000	1000	1000	1000	940	1000	1000	1000	1000	1000	1000	970	920	840	730	650	

Ruedas Neumáticas			V								FW					FSW					
7FBEST10	Angulo de inclinación, AD	deg	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	
	Angulo de inclinación, AT	deg	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	
	Capacidad de carga con el CG a 500 mm	kg	1000	1000	1000	1000	980	930	900	1000	1000	1000	1000	980	950	900	830	750	550	400	

Los datos entre () son cuando se selecciona "Maquina cabinada" (parabrisas frontal como mínimo).



Carretilla elevadora eléctrica 1.25 t

Principales características					7FBEST13	
Características	1.1	Fabricante			Toyota	
	1.2	Modelo			7FBEST13	
	1.3	Tipo de alimentación			Eléctrico	
	1.4	Posición del operario			Sentado	
	1.5	Capacidad de carga	Q		1250	
	1.6	Centro de gravedad	c		500	
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x		330	
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1145	
	Peso	2.1	Peso de la carretilla		kg	2820
2.2		Cargas sobre el eje, cargado, delantero/ trasero		kg	3390/680	
2.3		Cargas sobre el eje, descargado, delantero/ trasero		kg	1230/1590	
Ruedas	3.1	Ruedas – Neumáticas (P), ruedas superelásticas (SE), bandajes macizos (R)			SE	
	3.2	Tamaño de la rueda – delantera			18x7-8	
	3.3	Tamaño de la rueda – trasera			18x7-8	
	3.5	Ruedas – número delanteras/traseras (x = ruedas motrices)			2/1x	
	3.6	Ancho de vía - delantero	b_{10}	mm	835	
	3.7	Ancho de vía – trasero	b_{11}	mm	0	
	Dimensiones	4.1	Ángulo de inclinación del mástil/ tablero portahorquillas, adelante/ atrás	α/β	deg	5/6
4.2		Altura con el mástil bajado	h_1	mm	2140	
4.3		Elevación libre	h_2	mm	80	
4.4		Elevación	h_3	mm	3270	
		Altura de elevación	h_{23}	mm	3310	
4.5		Altura con el mástil extendido	h_4	mm	3815	
4.7		Altura del tejadillo protector	h_6	mm	2055	
4.8		Altura del asiento	h_7	mm	940	
4.12		Altura de la barra de remolque	h_{10}	mm	615	
4.19		Longitud total	l_1	mm	2525	
4.20		Longitud a la cara anterior de las horquillas	l_2	mm	1725	
4.21		Anchura total	b_1	mm	990	
4.22		Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	40/80/800	
4.23		Tablero portahorquillas DIN 15 173 , clase/ tipo A, B			IIA	
4.24		Anchura del tablero portahorquillas	b_3	mm	900	
4.31		Distancia al suelo, cargado, bajo el mástil	m_1	mm	55	
4.32		Distancia al suelo, centro distancia entre ejes	m_2	mm	80	
4.33		Ancho de pasillo para palets de 1000x1200 de ancho	A_{st}	mm	3060	
4.34		Ancho de pasillo para palets de 800x1200 de largo	A_{st}	mm	3180	
4.35		Radio de giro	W_a	mm	1400	
4.36	Radio de giro interno	b_{13}	mm	0		
Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, cargado/ descargado		km/h	12,0/12,5	
	5.2	Velocidad de elevación, cargado/descargado		m/s	0,31/0,52	
	5.3	Velocidad de descenso, cargado/descargado		m/s	0,59/0,52	
	5.5	Capacidad de remolque, cargado/descargado		N	1420/1670	
	5.6	Capacidad máxima de remolque, cargado/descargado		N	7250/7500	
	5.7	Rampa, cargado/ descargado		%	7/11	
	5.8	Rampa máxima, cargado/ descargado		%	17/25	
	5.10	Freno de servicio			Mecánico	
	Motor	6.1	Motor de tracción nominal ajustado según S2 60 min		kW	5,1
		6.2	Motor de elevación ajustado según S3 15%		kW	7,5
6.3		Batería de acuerdo con DIN 43 531/35 /36 A, B, C			DIN 43535 A	
6.4		Voltaje de la batería/ capacidad nominal K_s		V/Ah	24/700	
6.5		Peso de la batería		kg	600	
Otros	8.1	Tipo de control de tracción			MOSFET	
	8.2	Presión de trabajo para accesorios		bar	140	
	8.3	Volumen de aceite para accesorios		l/min		
	8.4	Niveles de sonido en los oídos del operador de acuerdo con EN 12 053		dB(A)		

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB están sujetos a cambios sin previo aviso.

Especificaciones y capacidades nominales del mástil

Modelo			V							FW					FSW					
7FBEST13	Altura de elevación	h_{23}	3010	3310	3510	3710	4010	4510	5010	3010	3310	3510	3710	4010	4320	4710	5010	5510	6010	6510
	Elevación	h_3	2970	3270	3470	3670	3970	4470	4970	2970	3270	3470	3670	3970	4280	4670	4970	5470	5970	6470
	Altura con el mástil bajado	h_1	1990	2140	2240	2340	2490	2740	3090	1990	2140	2240	2340	2490	1960	2090	2190	2390	2540	2740
	Altura con el mástil extendido ¹⁾	h_4	3515	3815	4015	4215	4515	5015	5535	3515	3815	4015	4215	4515	4825	5215	5515	6015	6515	7015
	Altura con el mástil extendido ²⁾	h_4	4090	4390	4590	4790	5090	5590	6090	4090	4390	4590	4790	5090	5400	5790	6090	6590	7090	7590
	Elevación libre, sin apoyacargas	h_2	80	80	80	80	80	80	80	1445	1595	1695	1795	1945	1415	1545	1645	1845	1995	2195
	Elevación libre, con apoyacargas	h_2	80	80	80	80	80	80	80	870	1020	1120	1220	1370	840	970	1070	1270	1420	1620

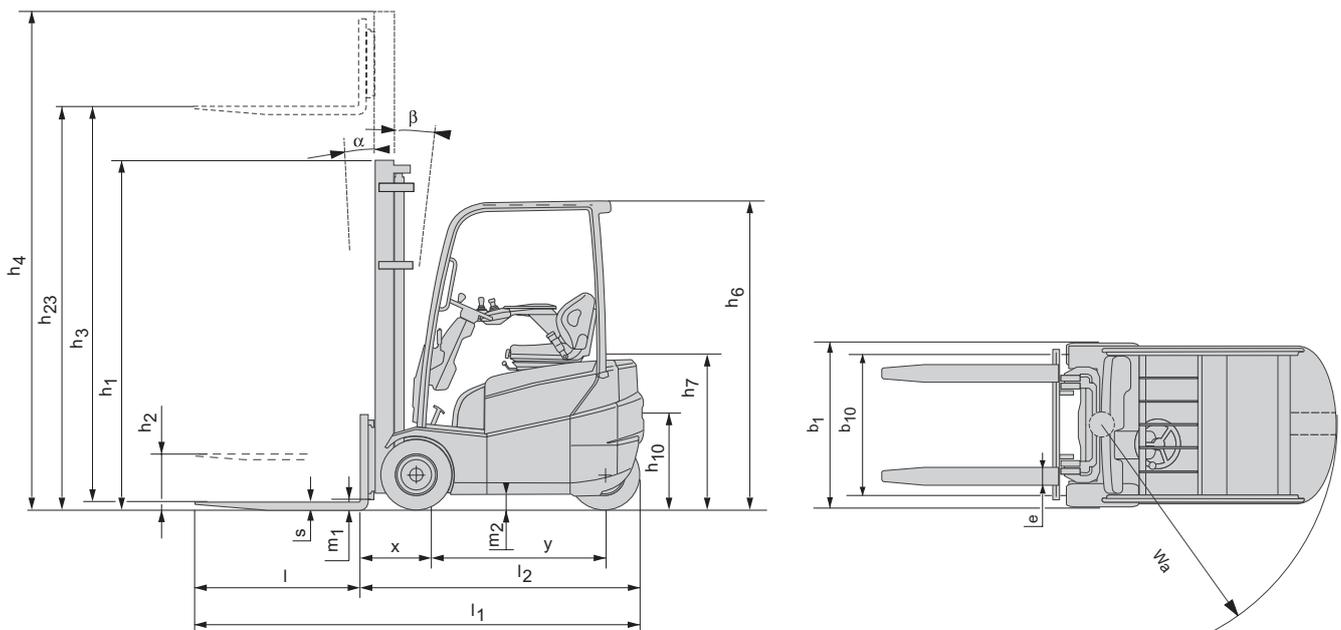
1) Sin apoyacargas.

2) Con apoyacargas; Altura del apoyacargas estándar es de 1120 mm.

Ruedas Superelásticas			V							FW					FSW					
7FBEST13	Angulo de inclinación, AD	deg	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)
	Angulo de inclinación, AT	deg	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)
	Capacidad de carga con el CG a 500 mm	kg	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1170	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1200	1150	1100	1050	800

Ruedas Neumáticas			V							FW					FSW					
7FBEST13	Angulo de inclinación, AD	deg	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)
	Angulo de inclinación, AT	deg	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)
	Capacidad de carga con el CG a 500 mm	kg	1250	1250	1250	1250	1240	1180	1130	1250	1250	1250	1250	1240	1200	1160	1130	1080	890	650

Los datos entre () son cuando se selecciona "Maquina cabinada" (parabrisas frontal como mínimo).



Carretilla elevadora eléctrica 1.5 t

Principales características					7FBEST15	
Características	1.1	Fabricante			Toyota	
	1.2	Modelo			7FBEST15	
	1.3	Tipo de alimentación			Eléctrico	
	1.4	Posición del operario			Sentado	
	1.5	Capacidad de carga	Q		1500	
	1.6	Centro de gravedad	c		500	
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x		330	
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1200	
	Peso	2.1	Peso de la carretilla		kg	2930
2.2		Cargas sobre el eje, cargado, delantero/ trasero		kg	3820/610	
2.3		Cargas sobre el eje, descargado, delantero/ trasero		kg	1280/1650	
Ruedas	3.1	Ruedas – Neumáticas (P), ruedas superelásticas (SE), bandajes macizos (R)			SE	
	3.2	Tamaño de la rueda – delantera			18x7-8	
	3.3	Tamaño de la rueda – trasera			18x7-8	
	3.5	Ruedas – número delanteras/traseras (x = ruedas motrices)			2/1x	
	3.6	Ancho de vía - delantero	b ₁₀	mm	835	
	3.7	Ancho de vía – trasero	b ₁₁	mm	0	
	Dimensiones	4.1	Ángulo de inclinación del mástil/ tablero portahorquillas, adelante/ atrás	α/β	deg	5/6
4.2		Altura con el mástil bajado	h ₁	mm	2140	
4.3		Elevación libre	h ₂	mm	80	
4.4		Elevación	h ₃	mm	3270	
		Altura de elevación	h ₂₃	mm	3310	
4.5		Altura con el mástil extendido	h ₄	mm	3815	
4.7		Altura del tejadillo protector	h ₆	mm	2055	
4.8		Altura del asiento	h ₇	mm	940	
4.12		Altura de la barra de remolque	h ₁₀	mm	615	
4.19		Longitud total	l ₁	mm	2580	
4.20		Longitud a la cara anterior de las horquillas	l ₂	mm	1780	
4.21		Anchura total	b ₁	mm	990	
4.22		Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	40/80/800	
4.23		Tablero portahorquillas DIN 15 173 , clase/ tipo A, B			IIA	
4.24		Anchura del tablero portahorquillas	b ₃	mm	900	
4.31		Distancia al suelo, cargado, bajo el mástil	m ₁	mm	55	
4.32		Distancia al suelo, centro distancia entre ejes	m ₂	mm	80	
4.33		Ancho de pasillo para palets de 1000x1200 de ancho	A _{st}	mm	3110	
4.34		Ancho de pasillo para palets de 800x1200 de largo	A _{st}	mm	3230	
4.35		Radio de giro	W _a	mm	1450	
4.36	Radio de giro interno	b ₁₃	mm	0		
Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, cargado/ descargado		km/h	12,0/12,5	
	5.2	Velocidad de elevación, cargado/descargado		m/s	0,30/0,52	
	5.3	Velocidad de descenso, cargado/descargado		m/s	0,59/0,52	
	5.5	Capacidad de remolque, cargado/descargado		N	1370/1670	
	5.6	Capacidad máxima de remolque, cargado/descargado		N	7200/7500	
	5.7	Rampa, cargado/ descargado		%	6/11	
	5.8	Rampa máxima, cargado/ descargado		%	16/25	
	5.10	Freno de servicio			Mecánico	
	Motor	6.1	Motor de tracción nominal ajustado según S2 60 min		kW	5,1
		6.2	Motor de elevación ajustado según S3 15%		kW	7,5
6.3		Batería de acuerdo con DIN 43 531/35 /36 A, B, C			DIN 43535 A	
6.4		Voltaje de la batería/ capacidad nominal K _s		V/Ah	24/800	
6.5		Peso de la batería		kg	676	
Otros	8.1	Tipo de control de tracción			MOSFET	
	8.2	Presión de trabajo para accesorios		bar	140	
	8.3	Volumen de aceite para accesorios		l/min		
	8.4	Niveles de sonido en los oídos del operador de acuerdo con EN 12 053		dB(A)		

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB están sujetos a cambios sin previo aviso.

Especificaciones y capacidades nominales del mástil

Modelo			V							FW					FSW					
7FBEST15	Altura de elevación	h_{23}	3010	3310	3510	3710	4010	4510	5010	3010	3310	3510	3710	4010	4320	4710	5010	5510	6010	6510
	Elevación	h_3	2970	3270	3470	3670	3970	4470	4970	2970	3270	3470	3670	3970	4280	4670	4970	5470	5970	6470
	Altura con el mástil bajado	h_1	1990	2140	2240	2340	2490	2740	3090	1990	2140	2240	2340	2490	1960	2090	2190	2390	2540	2740
	Altura con el mástil extendido ¹⁾	h_4	3515	3815	4015	4215	4515	5015	5535	3515	3815	4015	4215	4515	4825	5215	5515	6015	6515	7015
	Altura con el mástil extendido ²⁾	h_4	4090	4390	4590	4790	5090	5590	6090	4090	4390	4590	4790	5090	5400	5790	6090	6590	7090	7590
	Elevación libre, sin apoyacargas	h_2	80	80	80	80	80	80	80	1445	1595	1695	1795	1945	1415	1545	1645	1845	1995	2195
Elevación libre, con apoyacargas	h_2	80	80	80	80	80	80	80	870	1020	1120	1220	1370	840	970	1070	1270	1420	1620	

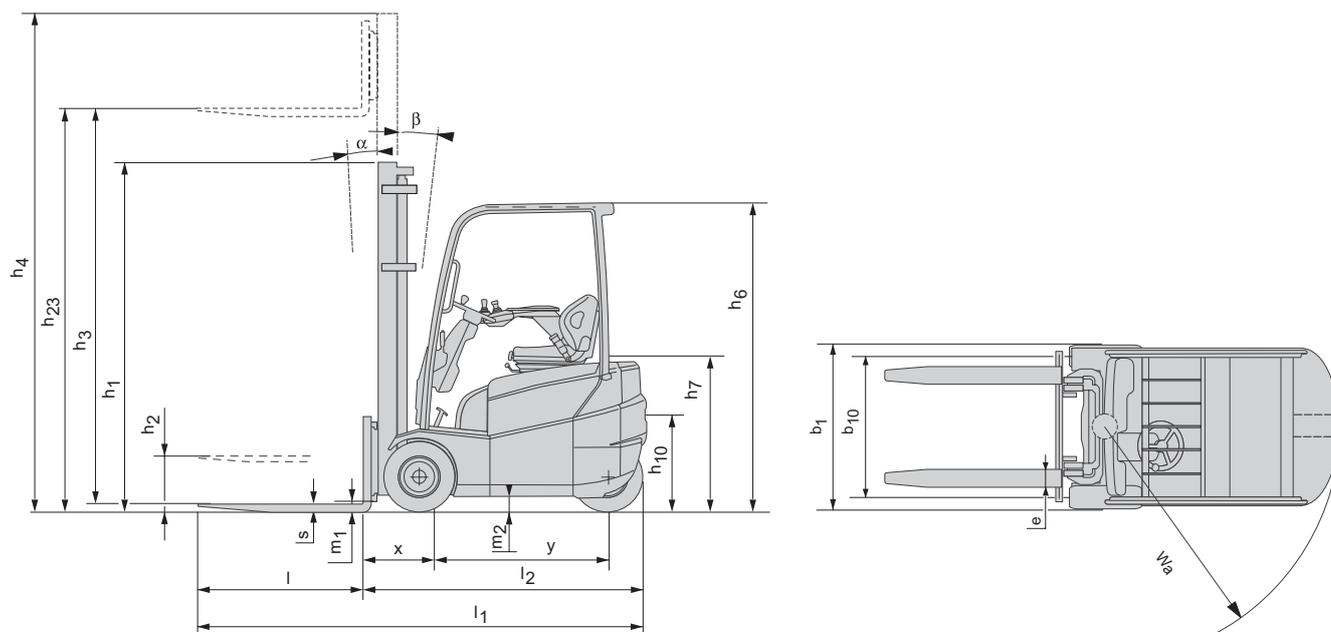
1) Sin apoyacargas.

2) Con apoyacargas; Altura del apoyacargas estándar es de 1120 mm.

Ruedas Superelásticas			V							FW					FSW					
7FBEST15	Angulo de inclinación, AD	deg	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)
	Angulo de inclinación, AT	deg	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)
	Capacidad de carga con el CG a 500 mm	kg	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1400	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1480	1430	1320	1150	800

Ruedas Neumáticas			V							FW					FSW					
7FBEST15	Angulo de inclinación, AD	deg	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)	5(6)
	Angulo de inclinación, AT	deg	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)	6(5)
	Capacidad de carga con el CG a 500 mm	kg	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1350	1500	1500	1500	1500	1500	1480	1420	1300	1200	950	620

Los datos entre () son cuando se selecciona "Maquina cabinada" (parabrisas frontal como mínimo).



Equipamiento estándar:

- Toyota SAS (Sistema de Estabilidad Activa) incluye reducción de velocidad en las curvas
- Sistema de potencia Toyota AC²
- Toyota OPS (Operator Presence Sensing) (Detección de presencia del operador)
- Mástil de visibilidad total (3310 mm)
- Horquillas estrechas (800 mm)
- Portahorquillas (900 mm)
- Válvulas para tres funciones hidráulicas
- Ruedas superelásticas
- Dirección totalmente hidráulica
- Display digital multifunción
- Columna de dirección ajustable
- Pulsador de emergencia



TP-Technical Publications, Sweden — 745550-240, version 4, 2017-01-26 — 7FBEST

TOYOTA

MATERIAL HANDLING